

# 洛氏硬度计厂家

生成日期: 2025-10-24

**560RSSZ自动全洛氏硬度计**外形新颖、操作方便、显示清晰直观、性能稳定，是集机电于一体的高新技术产品。仪器取消了砝码，采用电动加卸试验力，可进行洛氏、表面洛氏全部标尺的硬度测试。1. 支持洛氏及表面洛氏硬度全部标尺的选用；2. 硬度标尺转换一值多换；3. 具备圆弧修正补偿功能；4. 触摸屏显示及操作，配备动态曲线图，实时监控力值传感器与位移传感器运作状态；5. 工作台点动操作，快速上升或下降；6. 一键完成工件上升，压头加荷、保荷、卸荷，显示硬度值，试台回到初始位置；7. 具备数据存储，自动计算大、\*\*小、平均值，测试结果可选择性删除，支持打印输出，并配有RS232接口供用户连接电脑输出。应用范围：适用于淬火、调质、退火、冷硬铸件，可锻铸件，硬质合金钢、铝合金、铜合金、轴承钢等硬度测定。也适用于表面淬火钢，材料表面热处理和化学处理层，铜、铝合金，薄板、镀锌、镀铬、镀锡材料，轴承钢，冷硬铸件等。试样弹性变形恢复时释放出能量，使小锤回跳一定高度。洛氏硬度计厂家

**404SXV数显显微维氏努氏硬度计**是光、机、电一体化的高新技术产品，它内部结构多用不锈钢零件组成，性能更佳。采用新型自动转塔机构，同时装置显微维氏和努氏测量的两个压头。在大屏幕上能更加直观地显示试验方法、试验力、压痕长度、保荷时间、测量次数、转换标尺、日期时间，操作时只要测量压痕按目镜按钮，即可自动计算出硬度值并显示在屏幕上。数据测量具有上下限报警功能，结果可以保存通过表格查看，也可通过内置打印机输出，并配有RS232接口供用户连接电脑输出。可选配LCD视屏测量装置和CCD图像自动测量系统。应用范围：黑色金属、有色金属IC薄片、表面涂层、层压金属；玻璃、陶瓷、玛瑙、宝石、薄塑料等；碳化层和淬火硬化层的深度及梯度的硬度测试。洛氏硬度计厂家采用测量压入深度的方式，硬度值可直接读出，操作简单快捷，工作效率高。

故障现象可能原因解决办法显微硬度计压头不下降未安装砝码或砝码安装不到位打开上盖，去除防震螺钉，将砝码安装到位。压痕偏离中心位置仪器振动导致中心偏移调节对应物镜正前方的三个固定螺丝进行中心对正。压痕光线不均匀仪器振动导致光源变化调节灯盒上的螺钉，使光源达到均匀。灯源不亮卤素灯烧坏根据说明书内容更换卤素灯。仪器不通电电源插座等前端电源未接通确认前端通电电路全部打开。急停开关关闭，仪器不通电打开急停开关。保险丝损坏更换保险丝。测试压痕有污渍压头受到污染用擦镜纸折叠成长条形状，手捏住两端，中间部分贴在压头顶端轻轻地来回擦拭。

洛氏硬度计标尺的选择：洛氏硬度试验采用三种试验力，三种压头，它们共有9种组合，对应于洛氏硬度的9个标尺。这9个标尺的应用涵盖了几乎所有常用的金属材料。较常用标尺是HRC、HRB和HRF，其中HRC标尺用于测试淬火钢、回火钢、调质钢和部分不锈钢。这是金属加工行业应用较多的硬度试验方法。HRB标尺用于测试各种退火钢、正火钢、软钢、部分不锈钢及较硬的铜合金。HRF标尺用于测试纯铜、较软的铜合金和硬铝合金。HRA标尺尽管也可用于大多数黑色金属，但是实际应用上一般只限于测试硬质合金和薄硬钢带材料。表面洛氏硬度试验采用三种试验力，两种压头，它们有6种组合，对应于表面洛氏硬度的6个标尺。表面洛氏硬度试验是对洛氏硬度试验的一种补充，在采用洛氏硬度试验时，当遇到材料较薄，试样较小，表面硬化层较浅或测试表面镀覆层时，就应改用表面洛氏硬度试验。这时采用与洛氏硬度试验相同的压头，采用只有洛氏硬度试验几分之一大小的试验力，就可以在上述试样上得到有效的硬度试验结果。表面洛氏硬度的N标尺适用于类似洛氏硬度的HRC、HRA和HRD测试的材料。T标尺适用于类似洛氏硬度的HRB、HRF和HRG测试的材料。洛氏硬度HR，当HB>450或者试样过小时，不能采用布氏硬度试验而改用洛氏硬度计量。

禁止事项——以下行为可能会直接导致设备损害，1. 禁止未经培训教育的人员操作使用。2. 使用过程中禁止触碰压头。3. 禁止当设备加载中拖动平台、转动转盘和升降机构。4. 禁止用指甲、尖锐物品对触摸显示屏进行操作，按键操作时不能用力过猛。5. 禁止设备故障时操作人员擅自拆装。日常维护事项——爱惜设备，常养常新，延长设备使用寿命，1. 每次使用完毕后必须对设备进行清理，并盖好防尘罩。2. 配大圆平台机型，每次使用完后，平台要用防锈油擦拭以免生锈。3. 长时间不使用时，用外罩套好，防止灰尘进入设备中。4. 定期给升降丝杆加润滑油（建议每三个月一次）。5. 标准块使用好后，必须用油纸包装好，以免生锈。硬度计使用方法图解。洛氏硬度计厂家

如何正确使用布氏硬度计？洛氏硬度计厂家

布氏硬度试验设备——布氏硬度试验设备，一般包括一台试验机，用于支承试件，并向与试件接触的一个球体施加产生压痕的力，同时包含符合布氏硬度试验原理的测量压痕直径平均值的系统。试验机的结构应使压头或试样在施力期间不出现晃动或侧向移动。试验机的结构应确保平滑地向压头施力。应注意避免由系统的惯性、液压系统超调等引起瞬时的高试验力。有关试验机的特性、极限值和各自的操作规程，见设备制造商的说明书。铁砧——铁砧或样本支撑架应适合于待测试的样本。所有铁砧的固定和支撑表面应干净整洁，同时无外来杂质。典型地，只有当铁砧不能沿着垂直于压头方向来支撑试验表面，或者认为铁砧不安全时，此时务必更换铁砧。洛氏硬度计厂家

上海尚材试验机有限公司是专业生产各种类型金属、非金属材料硬度计的公司，是ISO9001-2015国际质量体系认证企业，是上海市\*\*\*\*，是全国钢标准化技术委员会力学分会委员单位之一，并参与了洛氏、布氏和维氏硬度试验国家标准的修编。公司主要开发布氏、洛氏、显微、维氏硬度计，共有30多个品种，产品质量稳定、功能完善，\*\*\*\*各地并出口欧美、中东、亚洲、非洲、澳洲等国际市场，深受国内外客商青睐。

公司拥有十数年稳定研发团队，业内专业顾问团队。20亩生产基地，5栋标准工业厂房，坐拥长三角地理优势，坚持5S管理多年。拥有完备的机加工车间[CNC]数控机床等各类加工设备逾50台，专业技术工人近80人，制造时间和品质掌控在手。公司高度关注“技术创新、市场营销、生产管理、企业文化”四大领域，将不断推行“标准化、科学化、精细化”的现代管理方式，目标将自身打造成“高品位、高效率、高质量、优服务”的现代先进制造企业。

在“中国制造2025”强国战略\*\*下，我们立志为自己在世界硬度计行业占据一席之地尽全部力量；为振兴中国民营制造业，诠释“MADE IN CHINA”新概念尽到自己绵薄之力！